

拥抱自然 细味生活
实践“碳中和”

可持续发展系列

原浆 调色



使用环保再生纸印刷

扫描了解
新兴工业集团有限公司



 新興紡織(香港)有限公司
SUN HING TEXTILES (HONG KONG) LIMITED

 新兴纺织(深圳)有限公司
SUN HING TEXTILES (SHENZHEN) LIMITED

 sunhing@shltd.com
 www.shltd.com
 (852) 2212 8128

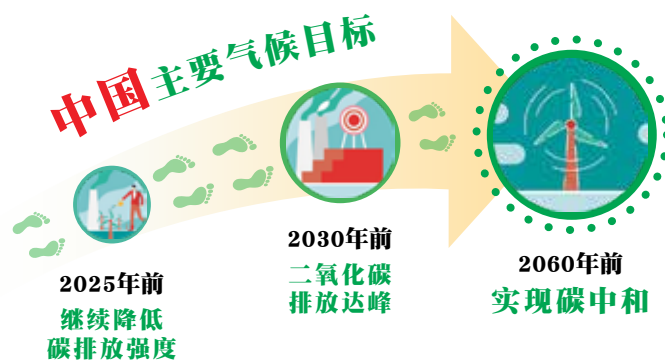


新興工業集團有限公司
SUN HING INDUSTRIES HOLDING LIMITED

气候变化问题日趋严重 绿色转型刻不容缓

气候危机、碳中和、碳排放等等关键字已成为世界各地愈来愈关心的共同议题，如何应对全球气候变化，更是各国政府艰巨的重点任务。

在气候变化挑战面前，人类命运与共。**中国**政府已承诺采取更有力的政策和措施，力争2030年前**实现碳达峰**、2060年前**实现碳中和**；加快构建绿色低碳循环发展的经济体系，坚决遏制高耗能、高排放专案盲目发展，倡导绿色低碳生产及生活，全力以赴为全球气候治理作出重大贡献。



聚焦可持续性 实现碳中和 挑战与机遇并存

各国政府在**碳中和**目标的挑战以及环保团体的不断鞭策下，可预见传统高耗能及高排放的生产方式将会加快地被淘汰，绿色生产及生活经济循环体系必然是未来重点发展领域。

要实现**碳中和**虽然困难重重，但随着绿色生产及技术的进步，不仅有助应对碳排放的问题，同时也是经济增长的根本动力。因此必须早着先机，成为行业中绿色企业的先驱。

新兴工业集团 绿色低碳生产的先驱

新兴工业集团作为环保企业先锋，一直秉持人与自然生命共同体的理念，坚持走生态优先、绿色低碳的生产道路，积极探索品质生活与节能环保如何和谐并存，务求为客户以至消费者提供更优质舒适的产品，同时亦为节能减排贡献一分力量，共同实践**碳中和**，构建更清洁美丽的新世界。

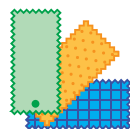
高效能与低碳技术的突破 原浆调色产品系列

新兴工业集团以科技创新为驱动，推出了新一代高效绿色产品 - **原浆调色**产品系列：生产过程中无需染色，相比起传统生产方式不但大幅度减少能源消耗，同时亦减少了污水排放量及化学品的使用，大大降低了对环境的影响。

第一家供应商通过公证行审核
确认有超卓的节能减排绩效，
具有高度认受性



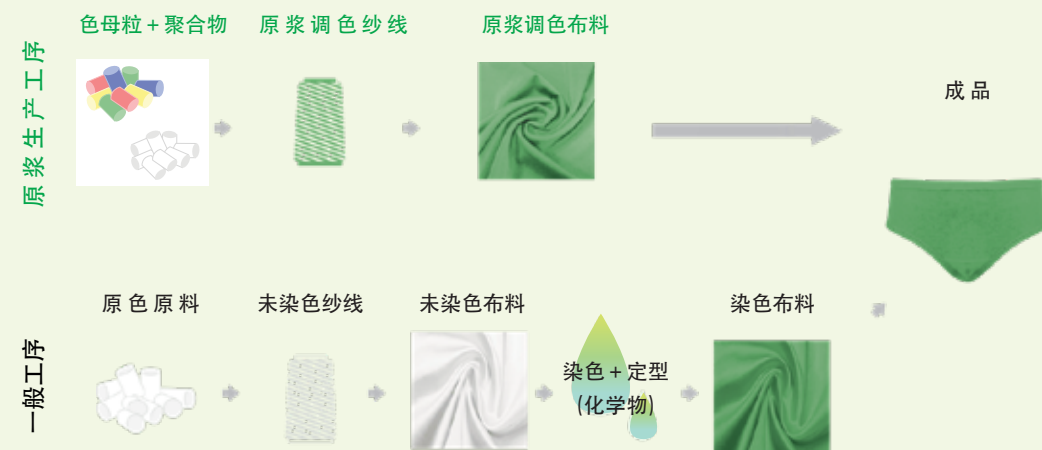
超过300种颜色选择
备有常规原浆调色锦纶、原浆调色涤纶及原浆调色莫代尔纱线，多种颜色选择，冠绝全行



产品多样性
风格多变，应用范围广泛，由内而外均可展现不同的动静美态

原浆调色

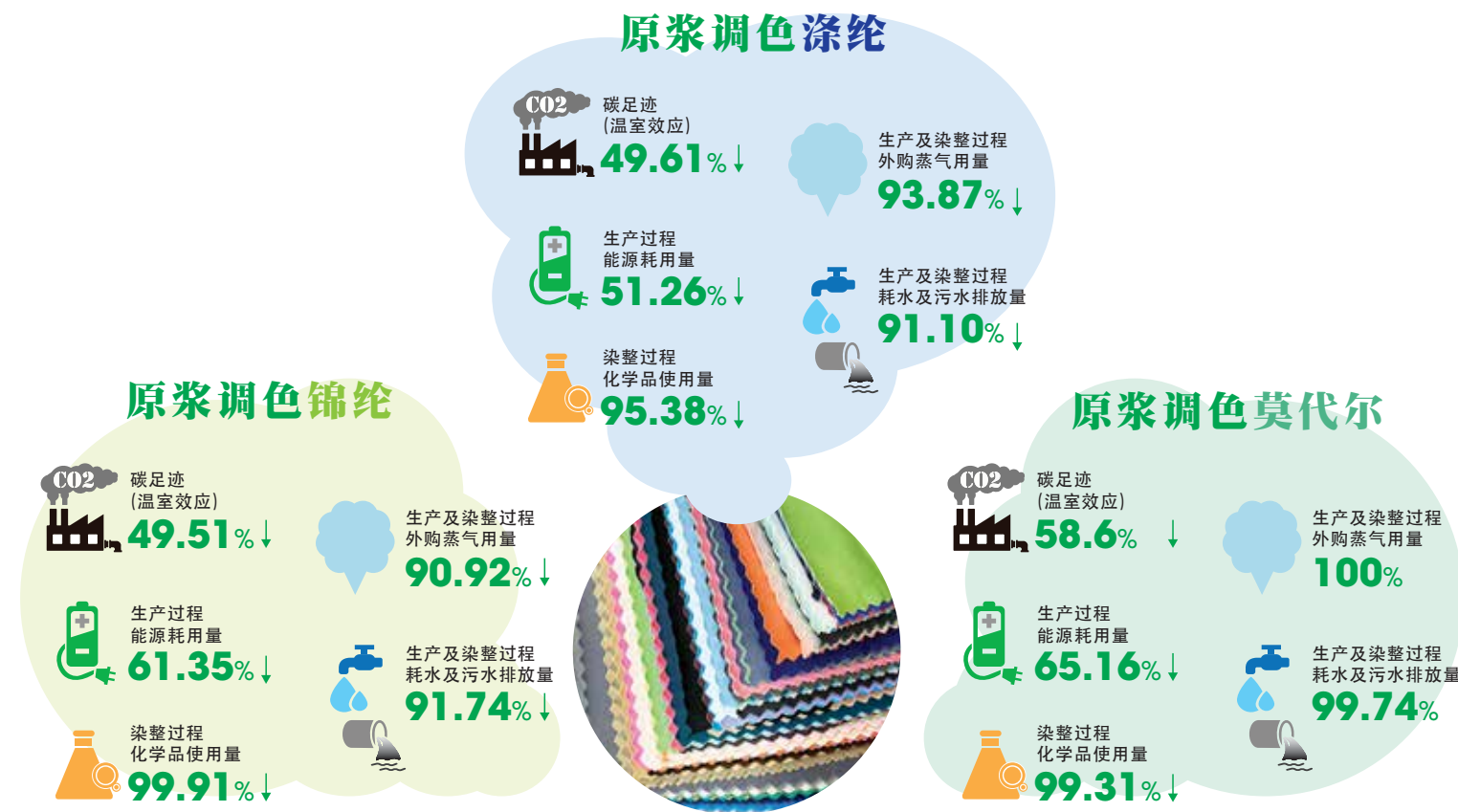
有别于传统染色布，**原浆调色**布料是在纺纱过程之前混入了色母粒，使生产出来的纱线已具有艳丽色彩，织布后不再需要进行染色工序，能有效地达到节能减排的目的。



原浆调色布料 与 传统色染布的相对比较

委托公证行进行详细的测试研究，得出以下极具震撼性的数据

原浆调色布料，对环境有更少的温室效应冲击，确实是为时尚服装界注入一股绿色生态的清流，为实现**碳中和**及推动环保付出了一分力量与希望。



*以上数据于2019年委托天祥质量技术服务有限公司作为第三方认证

详细比较报告请扫描QR码查看

